



**EEEINFACH
MEHR.**

Exzellent. Effizient. Erfolgreich.

Die Vorteils-Module der IBC SOLAR Line.

IBC MonoSol 200 CS

Hochwertige Solarmodule aus monokristallinem Silizium



25 Jahre lineare Leistungs- und
15 Jahre Produktgarantie¹



Positive Leistungstoleranz (-0/+5 Wp)



Erhöhte mechanische Stabilität (5400 Pa)²



Deutscher Garantiegeber



100 % geprüfte Qualität



Maximal lichtdurchlässiges ARC-Glas

IBC SOLAR – Weltweit ein starker Partner für Sonnenstrom

Die IBC SOLAR AG ist seit über **30 Jahren** erfolgreich und zählt zu den international führenden Energie-Unternehmen, die mit intelligenten Photovoltaik-Systemen leistungsstarke Anlagenlösungen in jeder Größe und für jeden Einsatz bereitstellen. **Die wirtschaftliche Stärke und finanzielle Unabhängigkeit** wird von weltweit anerkannten Ratingagenturen bestätigt.

Sonnenstrom mit System dank perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten, **über 1.000 hochqualifizierte Partner** weltweit sowie **über 2.700 Megawatt installierte Leistung** und mehr als **160.000 Photovoltaik-Systeme** sprechen für die hohe Kompetenz von IBC SOLAR.

Überzeugen Sie sich von den Energielösungen von IBC SOLAR!

WEEE-Reg. Nr. für Deutschland: DE 55734541



**Engineered in
GERMANY**

Die ideale Lösung für:



TECHNISCHE DATEN

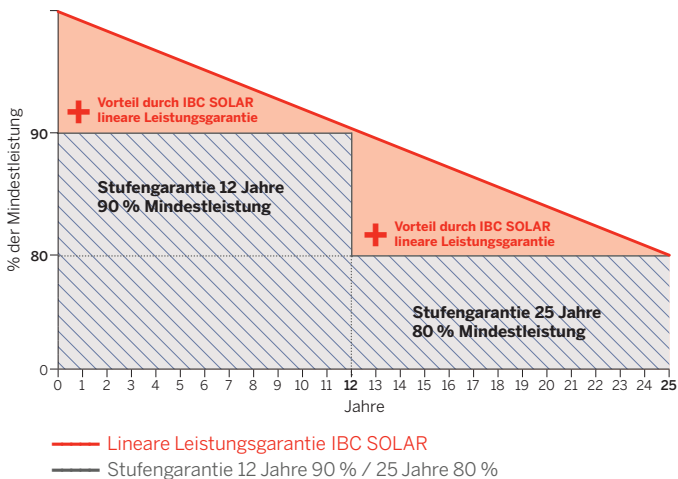
IBC MonoSol	200 CS
Artikelnummer	2003800009

Elektrische Daten (STC):	
STC Leistung Pmax (Wp)	200
STC Nennspannung Umpp (V)	36,9
STC Nennstrom Imp (A)	5,42
STC Leerlaufspannung Uoc (V)	45,6
STC Kurzschlussstrom Isc (A)	5,80
Modulwirkungsgrad (%)	15,7
Leistungstoleranz (Wp)	-0/+5

Elektrische Daten (NOCT):	
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Leistung Pmax (Wp)	146,78
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Nennspannung Umpp (V)	33,93
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Leerlaufspannung Uoc (V)	43,97
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Kurzschlussstrom Isc (A)	4,56
Rel. Wirkungsgradreduzierung bei 200 W/m ² (%)	3,93

Temperaturkoeffizient:	
NOCT (°C)	45
Tempkoeff Isc (%/°C)	+0,03
Tempkoeff Uoc (mV/°C)	-153,7
Tempkoeff Pmpp (%/°C)	-0,47

25 Jahre Lineare Leistungsgarantie von IBC SOLAR



¹⁾ Die 15 Jahre Produktgarantie ist nur bei Installation innerhalb von Europa und Japan gültig. Die Garantie setzt Montage in Übereinstimmung mit der geltenden Montageanleitung voraus. Standard-Testbedingungen – Einstrahlung 1000 W/m² bei einer spektralen Verteilung von AM 1,5 und einer Zelltemperatur von 25 °C. 800 W/m², NOCT. Angaben entsprechend EN 60904-3 (STC). Alle Werte entsprechend DIN EN 50380. Irrtum und Änderungen bleiben vorbehalten. Die genauen Bedingungen und Inhalte entnehmen Sie der Produkt- und Leistungsgarantie in ihrer jeweils gültigen Fassung, die Sie von Ihrem IBC Fachpartner erhalten.

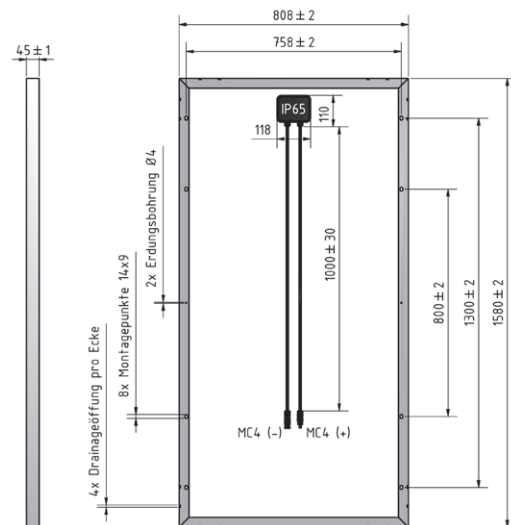
²⁾ Getestet nach IEC 61215 für Schneelasten bis 5400 Pa (ca. 550 kg/m²).

Betriebsbedingungen:	
Max. Systemspannung (V)	1000
Anwendungsklasse	A
Rückstrombelastbarkeit Ir (A)	15
Stromstärke Strangsicherung (A)	12
Absicherung ab parallelen Strängen	4

Mechanische Eigenschaften:	
Abmessungen (L × B × H in mm)	1580 × 808 × 45
Gewicht (kg)	15,5
Belastbarkeit (Pa) ²	5400
Frontabdeckung (mm)	3,2 (eisenarmes Solarglas mit Antireflexionsbeschichtung)
Rahmen	eloxiertes Aluminium, Hohlkammerprofil
Zellen	6 × 12 monokristalline Siliziumzellen
Anschlussstyp	MC4 (IP65)

Garantien und Zertifizierung:	
Produktgarantie	15 Jahre ¹
Leistungsgarantie	25 Jahre, linear
Zertifizierung	IEC 61215, IEC 61730-1/-2, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Verpackungsinformationen:	
Anzahl Module pro Palette	23
Anzahl Paletten pro 40' Container	28
Anzahl Paletten pro LKW	32
Größe inkl. Palette (L × B × H in mm)	1620 × 1145 × 965
Bruttogewicht inkl. Palette (kg)	400
Stapelbarkeit pro Palette	3-fach



Überreicht durch: