

IBC SOLAR Qualitätsversprechen

In den Produkten der Reihe IBC SolStore werden ausschließlich Komponenten von anerkannter, geprüfter Qualität verwendet. Dies ist grundlegender Bestandteil unseres **5-stufigen Sicherheitskonzepts** (siehe Dokument „Sicherheitskonzept“) über den gesamten Produktionsprozess

1. Zellchemie
2. Zellkonstruktion
3. Batterie
4. Batteriemanagementsystem
5. Batteriewechselrichter

Wahre Qualität hängt jedoch nicht nur von der Technik ab. Auch die Prozesse müssen stimmen und regelmäßig überprüft werden. Die Lieferanten unserer IBC SOLAR Speicherprodukte werden deshalb **regelmäßigen Produktionsinspektionen** unterzogen.

Das IBC SOLAR Supply Chain Management setzt den Fokus auf Qualität im kompletten Prozess. Dies beginnt bereits bei der sorgfältigen Auswahl der richtigen Liefer- und Entwicklungspartner einschließlich einer Betrachtung der Vorlieferanten. Daher werden in IBC SOLAR Speicherprodukten **nur Zellen von Zellproduzenten mit höchsten Qualitätsstandards** und nachgewiesener Erfahrung eingesetzt. Derzeit befinden sich diese in Deutschland, Südkorea und Japan.

Um die gewünschte Qualität dauerhaft sicherzustellen kontrolliert IBC SOLAR regelmäßig die Produktionsstätten seiner Lieferanten. Kriterien sind dabei unter anderem:

1. **Kontrolle der Eingangsmaterialien** nach IBC SOLAR Qualitätsstandard
2. **100% Kontrolle** beim Warenausgang
3. **Zusätzliche Stichprobenkontrolle** durch IBC SOLAR beim Wareneingang


Britta Späth
Director Supply
Chain Management
IBC SOLAR AG